

SERIE 82



Equipos de control de emisiones
y seguridad, para tanques
de almacenamiento a baja presión.



SECADOR DE AIRE



DESCRIPCIÓN.

El efecto de descarga de líquido o el efecto térmico de condensación en un tanque puede producir vacío excesivo. Esto se controla mediante la entrada de aire del exterior que regularmente contiene humedad, en ocasiones con altos valores relativos. En algunos casos esto puede afectar al producto líquido contenido en el tanque.

El secador de humedad serie 82 de Protectotank evita la entrada de aire con alta humedad al interior de un tanque de almacenamiento atmosférico. Al circular el aire a través del producto desecante, este absorbe parte de la humedad reduciendo la que ingresa al contenedor. Es una excelente alternativa a unidades de procesamiento de aire acondicionado centralizado o en aplicaciones en las que el costo/beneficio de otro sistema no es conveniente.

El modelo serie 82 de Protectotank, incluye un sistema de sellado con tecnología de asiento flotante que mantiene al secador cerrado la mayor parte del tiempo, con lo que el desecante solo tendrá contacto con el aire cuando se tenga descarga del tanque o el efecto de condensación, aumentando así la eficiencia.

El desecante tiene características que le permiten absorber humedad y retenerla antes de saturarse. Cuando esto sucede es posible regenerarlo mediante calor (horneado) o reemplazarlo.

El secador cuenta con un indicador de saturación de humedad que cambia de color cuando se ha saturado el desecante en el contenedor principal y es momento de regenerarlo o cambiarlo.



CARACTERÍSTICAS.

Apertura por vacío a 1"wc.

Indicador de saturación de humedad para el desecante

El desecante puede ser regenerado múltiples ocasiones o puede ser reemplazado.

Conexiones roscadas o bridadas

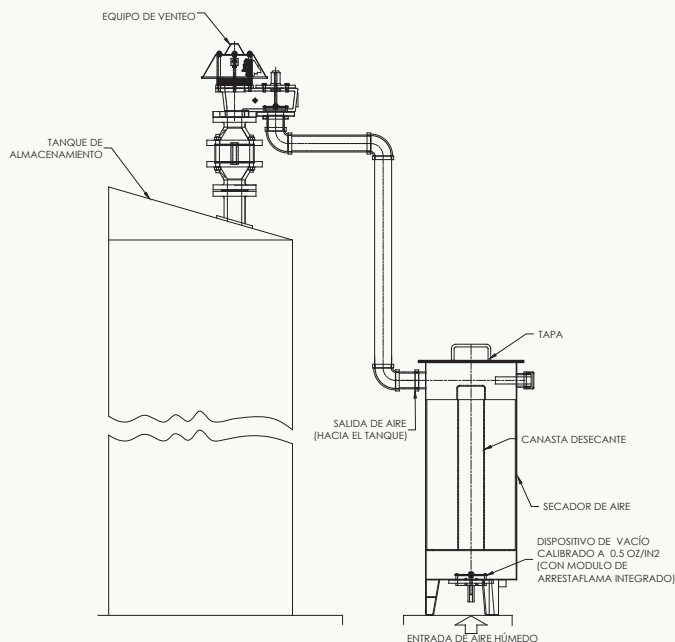
Fácil mantenimiento

Puede usar diferentes tipos de desecante.

Alto volumen de exposición del desecante.

Fabricado de acero al carbón con internos de acero inoxidable

Uso en combinación de la serie 55 y 65 de válvulas y arrestadores de flama protectotank para máxima

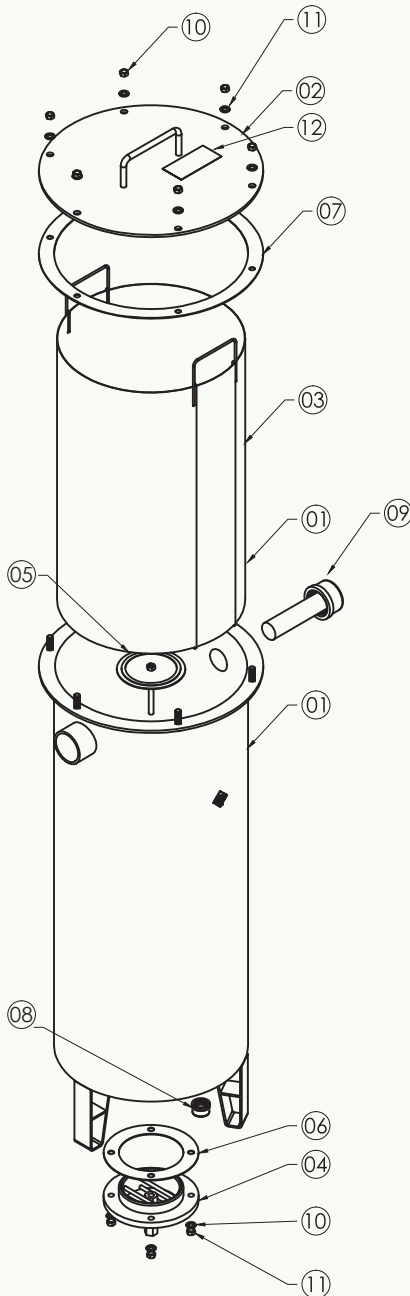


SECADOR DE AIRE



EXPLOSIVO SERIE 82

LISTA DE MATERIALES



No.	Cantidad	Descripción	Materiales
01	1 pieza	Cuerpo principal	A-36
02	1 pieza	Tapa para secador	A-36
03	1 pieza	Canastilla para secador	A-36
04	1 pieza	Arillo de vacío	Inox. T-316
05	1 pieza	Plato de vacío	Inox. T-316
06	1 pieza	Empaque de vacío	Furoseal
07	2 piezas	Empaque de presión	Furoseal
08	1 pieza	Tapón para purga	Galvanizado
09	2 piezas	Tapón para detector de humedad	A-36
10	10 piezas	Tuerca hexagonal	Inox. T-304
11	10 piezas	Roldana plana	Inox. T-304
12	1 pieza	Placa de indentificación	Inox. T-316

Especificaciones de Silica

Producto: Alúmina activada GF-ALAC esferas de 3/16" (4- 6mm)
 Composición Química: $Al_2O_3 + Na_2O$
 CAS Al_2O_3 : 90669-62-8
 CAS Na_2O : 37382-9

Prueba	Especificación	93.6%
Pureza Al_2O_3	93-94%	3.01%
Pureza Na_2O	3-3.2%	0.019%
Contenido Máximo SiO_2	0.05%	0.013%
Contenido Máximo Fe_2O_3	0.05%	18.6%
Adsorción estática de agua	18%	317 M2/gr
Área especificada (BET)	300-400 M2/gr	173 N/pc
Resistencia al Rompimiento	≥ 120 N/pc	Pasa Prueba
Color	Blanca	Pasa Prueba
Apariencia	Perla Simétricas	2.0%
Contenido de Humedad	2.5% Max.	750gr/Lt
Densidad a Granel		No soluble
Solubilidad en el Agua		

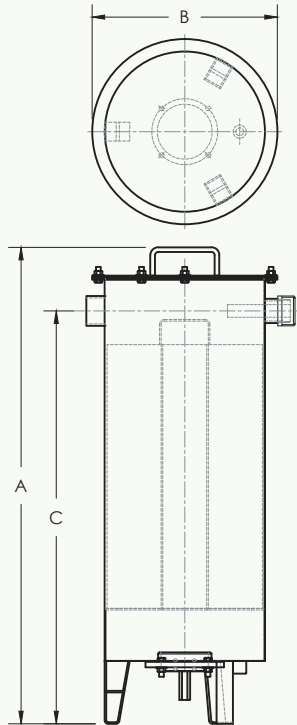




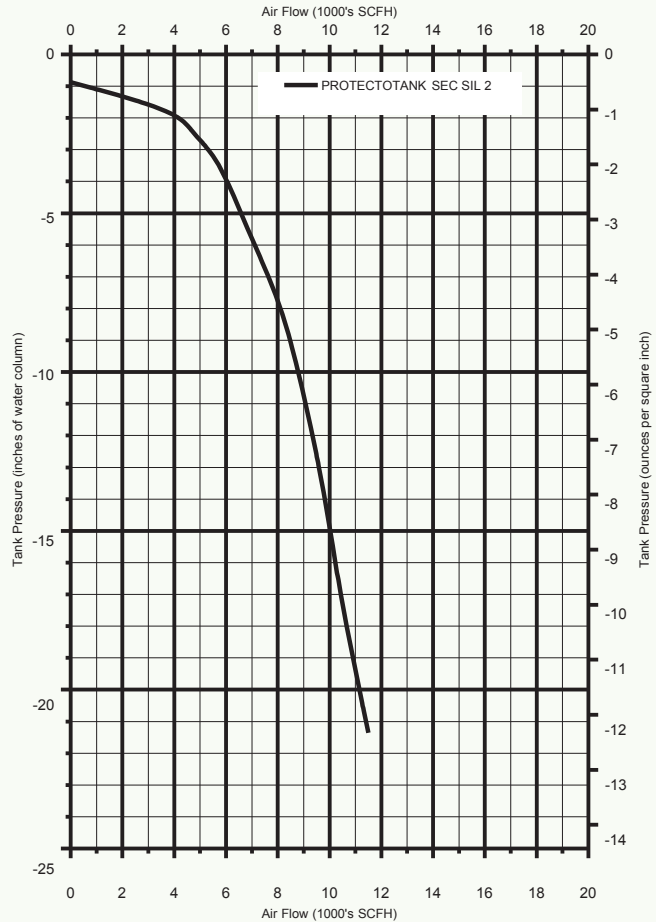
SECADOR DE AIRE

DIMENSIONES S-82

DIMENSIÓN	A	B	C
2" (50.8 MM)	38" (965.2MM)	14.750" (474.6MM)	32.875" (835.0 MM)



GRAFICA DE FLUJO



Protectotank SEC SIL 2
Vacuum flow chart
2 Inch Inlet Connection

VACUUM

SELECCIÓN DE MODELO S82

8 2 Secador de aire

PRESENTACIÓN.

0	2	Conexion de 2
0	1	Alumina activada (Desecante)
0	5	Cuerpo de acero al carbon
0	9	Interior de inoxidable.
	N	Roscada
	B	Bridada

EJEMPLO DE MODELO.
82010509N

Refiere a un secador de aire de la serie 82 de 2"NPT, Cuerpo de acero al carbon, internos de inoxidable 316 y diafragma de teflón. Ajustada a 1/2 onza por pulgada cuadrada (STD).





SECADOR DE AIRE

LABORATORIO DE FLUJO.////

Protectotank posee el único laboratorio en México de flujo de aire para grandes volúmenes. Este laboratorio tiene trazabilidad al CENAM; tiene capacidad para medición de flujo tanto en la entrada de la válvula (vacío) como a la salida de la misma (presión). En total cumplimiento a la norma API2000 sexta edición, siendo el único fabricante nacional capaz de respaldar las gráficas de capacidad de flujo de sus productos.



VALOR ADICIONAL DE EXPERIENCIA.////

CC Azteca / Protectotank mantiene una inquietante actitud de innovación, que por medio de la gerencia de ingeniería, permanentemente aplica mejoras a los productos para obtener la preferencia de clientes a nivel mundial, por productos y tecnología 100% mexicana, manteniendo durante varios años un nivel del 60% de las válvulas fabricadas para la exportación. Así como liderando drásticamente el mercado nacional, privado y paraestatal.

Potencial: 4400 metros cuadrados de plantas de producción, maquinaria computarizada, bancos de pruebas certificados, laboratorio de pruebas acreditado, más de 200 integrantes convencidos a satisfacerlo, más de 15 laboratorios móviles de rehabilitación disponibles, más de 4,000 artículos fabricados anualmente y muchas prestaciones más que están a su servicio.

CERTIFICACIONES.////



SECADOR DE AIRE



MANTENIMIENTO.

La serie 82 está diseñada para una operación confiable con muy poco mantenimiento y solo requiere de inspección y limpieza periódica de acuerdo a los siguientes pasos.

1. Inspeccionar el exterior del equipo buscando daños mecánicos, partes dañadas o faltantes.
2. Remover la tapa de protección al medio ambiente retirando las tuercas hexagonales que se observan sobre la tapa.
3. Reture la canastilla para liberara el arillo de vacío.
4. Limpie el plato de vacio para retirar suciedad .
- 5.-En caso de que el diafragma este dañado solicitar la pieza como refaccion.

cada resorte con este mismo valor. En caso de requerir un ajuste certificado se deberá montar la ventila en un banco de pruebas trazable para hacer el ajuste.

9. Cada usuario debe establecer la periodicidad de la inspección de acuerdo a lo demandante de cada proceso. Como recomendación se sugiere iniciar esta inspección una vez por semana e ir alargando este periodo según se observe en cada caso y nunca teniendo un periodo mayor a 1 mes.

10. En caso de encontrar algún componente dañado, contactar a su representante para solicitar el reemplazo de acuerdo al número de serie



GARANTÍA DEL PRODUCTO.

A) El fabricante garantiza que los productos manufacturados por él, son fabricados de acuerdo con las especificaciones publicadas y están libres de defectos de materiales y/o de mano de obra por un periodo de 12 meses. El fabricante, a su discreción, repara o reemplazará cualquier producto devuelto intacto a la fábrica, con cargos de transporte prepagados, cuando el fabricante, después de inspeccionar, determine que esta defectuoso en cuanto a materiales y/o mano de obra. lo anterior constituirá el único recurso de

garantía del fabricante.

B) El fabricante original será exclusivamente responsable por diseño, desarrollo, suministro, producción y rendimiento de sus productos incluidos en este documento y por la protección de su nombre o nombres comerciales. No asume responsabilidad por productos modificados o cambios de cualquier manera por su agente o cliente. Cualquiera de dichas modificaciones o cambios a productos vendidos de acuerdo con este documento



Desarrollando un planeta más limpio

Llame sin costo al **01800 838 2205**

www.ccazteca.com.mx

www.protectotank.com.mx

Corporación Constructora Azteca SA de CV / Protectotank SA de CV

Desde 1995 diseña y fabrica la gama mas completa de equipos de control de emisiones a la atmosfera para tanques de almacenamiento y dispositivos de seguridad y control para quemadores ecológicos.

Se ha destacado por un proactivo departamento de Ingenieria que constantemente desarrolla mejoras y nuevas aplicaciones a la gama de productos.

La planta de fabricación en Naucalpan, Estado de México, se integra de la mas avanzada maquinaria de fabricación y los mas precisos equipos de medición y calibración.

Desde el 2002, el ISO 9000, ahora en su versión 2015, ha sido la columna vertebral de la estructura de la empresa en todas las áreas, y en 4 procesos, específicamente: la fabricación de los equipos y el mantenimiento a esta especialidad. Aunado a la obtención por la Entidad mexicana de acreditación (ema) como el único laboratorio en México, para realizar pruebas de operación y emitir certificados oficiales bajo las normas NRF -172-PEMEX-2012 y NOM-093-SCFI-1994. Poseemos la más amplia estructura de servicio a nuestros equipos en las instalaciones de los clientes, por medio de 21 frentes de ejecución en campo, totalmente equipados y autónomos, para efectuar rehabilitación, calibración y emisión de certificados de pruebas oficiales. Contamos con la certificación como industria limpia, emitida por la Procuraduría federal de protección al ambiente (PROFEPA).

El proceso de mejora continua, es celosamente vigilado por las herramientas de: Auditorias internas y externas, proyectos de mejora, claros objetivos anuales, constante sometimiento a evaluación, y revisión de las tendencias del mercado. El resultado es la clara preferencia en el mercado nacional, por los productos y servicios de la marca, y el permanente crecimiento en la exportación a áreas tan competitivas del mundo, como son: Norteamérica, Sudamérica y Medio oriente.

Prolongación Industria Textil N° 9
Col. Parque Industrial Naucalpan
Naucalpan, Estado de México 53489
Tel. Matriz 5301 1295 y 5312 4127.
Tel. Planta Noreste 899 925 7851
Tel. Planta Noreste02 81 25 266 614
Tel. Planta Sureste 921 214 3346.
Linea sin costo 01800 838 2205



GV-04-CA-53-18

